

## Agitatore magnetico



### I Applicazione

La gamma di agitatori magnetici INOXPA, presentano una soluzione altamente igienica per la dispersione, dissoluzione, omogeneizzazione e miscelazione di una grande quantità di prodotti nell'industria farmaceutica.

Specialmente utili nei processi sterili, evitando qualsiasi possibile contatto con l'esterno, dovuto alla non utilizzazione di una tenuta meccanica.

Dissoluzione di glucosio in acqua demineralizzata, mantenimento in sospensione di vaccini e agitazione di dosi di sangue sono alcune delle applicazioni dove si può usare questa gamma di agitatori.

### I Principio di funzionamento

1 Quando si aggiungono solidi o un altro liquido nel vortice che crea l'agitatore, vengono rapidamente incorporati verso il rotore.

2 Il rotore trasforma l'incorporazione assiale del prodotto in una accelerazione radiale dal centro del rotore verso la parete del serbatoio.

3 Il prodotto incorporato viene distribuito omogeneamente in tutto il volume del liquido.



Si consiglia il suo montaggio decentrato per minimizzare il vortice e evitare l'installazione di rompitorrente.



### I Design and features

Alto potere di miscelazione con un basso potere di taglio emulsionante  
Accoppiamento magnetico. Nessun rischio di perdita.

Facilmente lavabile mediante CIP e sterilizzabile mediante SIP

Accoppiamento dell'azionamento mediante baionetta di facile montaggio e smontaggio.

Basso consumo elettrico.

Capacità di mescolare fino all'ultima goccia.

Generazione di particelle molto bassa.

Montaggio a fondo serbatoio. Eccellente per prodotti in sospensione. Ideale quando non si disponga di molto spazio nel fondo superiore del serbatoio.

Non si richiede nessuna gru o supporto per il suo smontaggio.

E' consigliabile lavorare con inverter di frequenza.

Agitatore con possibilità di sterilizzazione in autoclave, previo smontaggio dell'azionamento.



# Agitatore magnetico

## I Materiali

Rotore	AISI 316L
Flangia a saldare	AISI 316L
Inserto	Carburo di Tungsteno
Finitura superficiale	Ra < 0,5

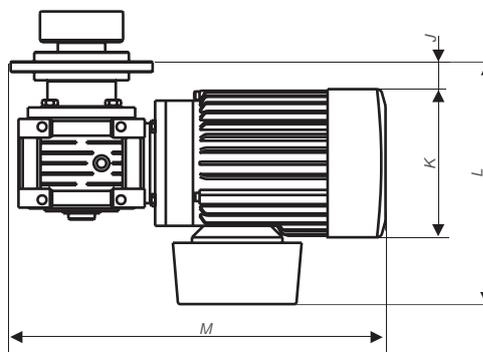
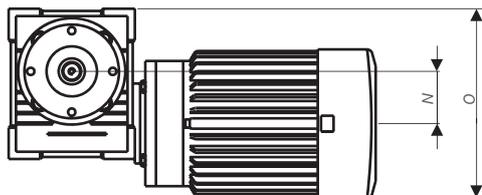
## I Opzioni

Inserto in Carburo di Silicio.  
 Materiali delle parti a contatto con il prodotto speciali (904L, PVDF, Hastelloy...).  
 Elettrolucidato.  
 Sensore di velocità.  
 Quadro elettrico.

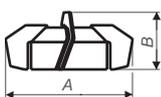


## I Specifiche tecniche

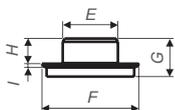
Volume massimo di miscelazione	30000 l
Massima viscosità di esercizio	1000 Cp
Massima velocità di esercizio	450 rpm



### Turbina



### Piastra a saldare



### Inserto



	SNO 85/100	SNO 85/140	SNO 120/150	SNO 120/190	SNO 120H/220	SNO 210/275
<b>Turbina</b>						
<b>A</b>	114	145	163	201	220	275
<b>B</b>	71	71	103	110	145	140
<b>Inserto</b>						
<b>C</b>	17	34	35	50		
<b>D</b>	23	50,5	53	85		
<b>Piastra a saldare</b>						
<b>E</b>	54	85	85	168		
<b>F</b>	90	149	150	280		
<b>G</b>	48	59	85	72		
<b>H</b>	28	39	65	52		
<b>I</b>	5	6	5	5		
<b>Motore</b>	180W AC	750W AC	1100W AC	1500W AC	2200W AC	
<b>J</b>	7	9	8	8	24	
<b>K</b>	120	158	178	178	198	
<b>L</b>	154	200	219	219	259	
<b>M</b>	275	357	410	410	607	
<b>N</b>	30	50	63	63	75	
<b>O</b>	130	189	224	224	260	



Informazione orientativa. Ci riserviamo il diritto di modificare qualsiasi materiale o caratteristica senza preavviso.  
 Per maggiori informazioni consultare il nostro sito internet. [www.inoxpa.com](http://www.inoxpa.com)

